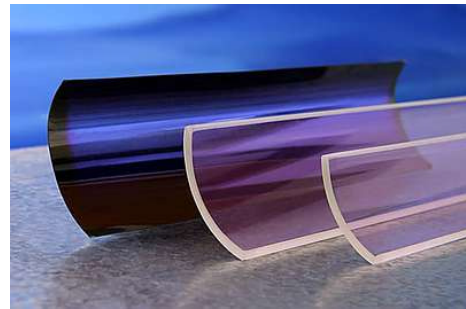


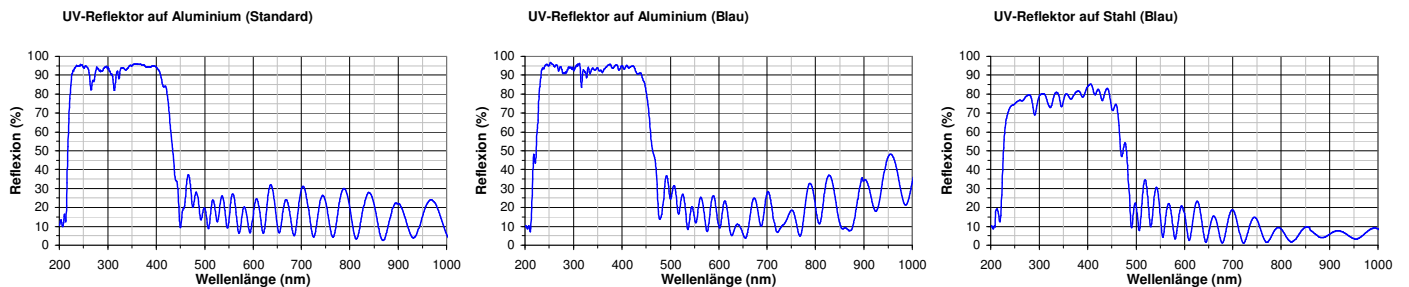
> UV-Spiegel auf Metall

für technische Anlagen

Die Reduzierung der Temperaturbelastung bei gleichzeitiger Optimierung des Wirkungsgrads ist in anspruchsvollen UV-Trocknern ein entscheidendes Kriterium. Dielektrische UV-Spiegel auf Metallen haben eine sehr hohe Reflexion im UV, die Strahlung im Sichtbaren und im Infrarot wird absorbiert. Mit Metallen als Trägermaterial kann man verschiedene Geometrien ohne hohe Formkosten erstellen.



> Prinzipkurven



> Spektrale Spezifikationen:

UV-Reflektor Aluminium Standard

$R_{\text{Mittelwert}} \geq 90\%$ für 220nm - 400nm

$R_{\text{Mittelwert}} \leq 20\%$ für 450nm - 2.000nm

AOI=45°

UV-Reflektor Aluminium Blau

$R_{\text{Mittelwert}} \geq 90\%$ für 220nm - 450nm

$R_{\text{Mittelwert}} \leq 20\%$ für 500nm - 2.000nm

AOI=45°

UV-Reflektor Stahl Blau

$R_{\text{Mittelwert}} \geq 75\%$ für 220nm - 450nm

$R_{\text{Mittelwert}} \leq 15\%$ für 500nm - 2.000nm

AOI=45°

Temperaturbelastbarkeit:

bis zu 250°C auf Aluminium, bis zu 350°C auf Stahl

Abmessungen:

Standardabmessung 300 x 250mm, gebogene Reflektoren und andere Abmessungen auf Anfrage

Substrat Material:

Aluminiumblech, Aluminiumprofile, Stahlblech

Abrieb-Festigkeit:

DIN ISO 9211-4 Schärfegrad 02 (Käsetuch-Test)

Hafffestigkeit:

DIN ISO 9211-4 Schärfegrad 02 (Klebeband-Test)